

Trabajos realizados:

SECTOR AMBIENTAL Y TRATAMIENTO DE DESECHOS			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2014	AMA SpA	Maccarese (Roma)	Diseño y suministro del sistema de vigilancia video de la planta.
2013	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Ingeniería preliminar planta de gasificación lodos de 2 ton/h.
2013	AMA SpA	Maccarese (Roma)	Ingeniería de la planta - zona de recepción FORSU (Fracción Orgánica de los Residuos Sólidos Urbanos).
2011	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Certificado para la puesta en marcha de una planta experimental para el tratamiento de lodos en refinería de petróleo
2011	VIDORI	Treviso (Veneto)	Diseño del proyecto, construcción y suministro de una planta para la recuperación de materiales de residuos tóxicos y nocivos con tecnología criogénica
2010	CONTARINA / CONSORZIO PRIULA	Treviso (Veneto)	Planta de selección de materiales varios de 30.000 ton/año y producción de CDR de 60.000 ton/año
2008	CONTARINA / CONSORZIO PRIULA	Treviso (Veneto)	Planta de producción de Compost de recolección separada de material verde y residuos orgánicos de 70,000 ton/año
2003	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Horno experimental de 'lecho fluidizado' para la combustión de lodos residuales
2003	CCT	Gallarate (VA)	Proyecto y diseño del sistema de inter-bloques del horno de la planta de incineración - Cartiere BURGO (MN) = Fábrica de papel
2003	TECHNIP-KTI	Roma	Automatización de la planta de tratamiento de residuos tóxicos, ENGELHARD - para recuperación de metales preciosos.
2002	AKRON	Imola	Planta para el reciclaje de RSU x 500 ton/día para la ciudad y la provincia de IMOLA
2002	JACOROSSI IMPRESE	Roma	Diseño de una planta de reciclaje de RSU de 500 ton/día para la ciudad de FOGGIA.
2002	TECHNIP	Roma	Automatización de plantas de incineración - Cartiere BURGO (MN) = Fábrica de papel
2001	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Planta móvil para la inertización de amianto con tecnología de antorcha de plasma.
2001	ECOTEC	RHO Raffineria Milano	Saneamiento de tierras por área contaminada en Refinería
2001	ITALGASBETON	Anagni (FR)	Planta para la recuperación y valorización comercial de materiales de desecho inertes procedentes de la producción de ladrillos de construcción super livianos.

SECTOR AMBIENTAL Y TRATAMIENTO DE DESECHOS			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2001	WASTE ITALIA	Isola d'Elba (GR)	Diseño del proyecto para la adecuación de la planta de reciclaje RSU (Residuos Sólidos Urbanos).
2000	WASTE ITALIA	Lamezia Terme (CZ)	Ingeniería ejecutiva de 200 ton/día x planta de reciclaje RSU
1999	MANUTENCOOP	Quarto (VENEZIA)	Planta de separación de multimateriales provenientes de la recolección diferenciada de RSU
1998	MANUTENCOOP	Bologna	Planta para la valorización de 130 ton/día de materiales de recolección diferenciada en la Provincia de BOLOGNA
1996	ECOMILK	Grosseto	Sistema de compostaje de lodos industriales + orgánico verde de la poda + recolección diferenciada = 40 ton/día

SUMINISTROS DIRECTOS "LLAVE EN MANO"			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2015	Azomures	Rumania	"Revamping" o modernización de los quemadores y sus rampas de gas para las calderas auxiliares de las plantas Ammonia III y Ammonia IV - ciudad Tirgu Mures
2014	Linde GmbH	Indonesia	Proyecto y suministro de BMS/PLC package para CO Boiler - ciudad Cilacap, Java
2013	GRUPPO SAPIO	Mantova	Proyecto de revamping y suministro de la relativa instrumentación y válvulas para la planta MN1 + dirección de trabajos de modernización
2013	Tecnimont KT	Irlanda	Ingeniería y suministro de materiales para aumentar la capacidad de tratamiento de desechos líquidos y la reducción de gas combustible para la planta de incineración Bristol Cruiserath
2012	GRUPPO SAPIO	Mantova	Diseño de ingeniería, suministro, puesta en marcha y puesta en servicio de nuevas salas MCC, 500kVA UPS y baterías de plantas de hidrógeno MN2
2011	STT Singapore Thermal Technology	Singapore	Diseño de ingeniería de sistema de descoquificación en línea sobre el horno para proceso siderúrgico y suministro sistema de control
2011	ITT	Francia	Diseño de ingeniería y suministro de componentes electro-instrumentales y "skid" de una planta de combustión y recuperación energética de syngas producido por biomasa proveniente de la CHO-Power-Europlasma
2011	DANIELI FAR EAST	Emiratos Arabes	Suministro piezas de repuesto para sistemas de hidrógeno (GHC-1 y GHC-2)

SUMINISTROS DIRECTOS “LLAVE EN MANO”			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2010	TECNIMONT KT	Marruecos	Diseño de ingeniería y suministro de la parte de tuberías e instrumentación (que incluye dos “skid” fuel oil y fuel gas) para el horno del proyecto Samir CDU4
2010	ITT	Iran	Diseño de ingeniería y suministro de “skid” fosfatos y bombas para una refinería en Irán (NIOEC-PIDEC)
2010	ECOLAT	Grosseto	Planta de selección de multimateriales proveniente de la recolección diferenciada (vidrio/plástico/latas) a partir de 7 ton/hora
2010	GRUPPO SAPIO	Mantova	Diseño de ingeniería y suministro de una torre de enfriamiento de agua para la planta de hidrógeno
2009	TECHNIP KTI	Parque tecnológico o Abruzzo	Diseño de ingeniería y suministro de componentes electro-instrumentales y control de planta experimental de producción de hidrógeno
2008	TECHNIP KTI	China	Diseño de ingeniería del sistema de automatización de hornos Chemtex y suministro de Remote I/O
2008	DANIELI FAR EAST	Emirati Arabi	Suministro de electro-instrumental y Remote I/O para planta de hidrógeno (GHC-2)
2007	TECHNIP KTI	Turquía	Diseño de ingeniería instrumentación y suministro de sistema de control de la planta de hidrógeno con fuel-cell de 100 Nm ³ /hora (ANSALDO)
2006	AMA - ROMA	Roma	Diseño de ingeniería y proyecto “llave en mano” de “revamping” de una planta para la selección de multimateriales provenientes de la recolección diferenciada
2006	DANIELI-AREX	India	Suministro de un “skid” completo para la recepción y reducción de la presión de syngas (Jindal)
2005	AIR LIQUIDE ITALIA	Priolo (CT)	Suministro de cuadros eléctricos y de “skid” completos para medición fiscal del hidrógeno producido por la nueva planta y “revamping” del sistema de control de la planta de producción y distribución del aire comprimido.
2002	INDAVER - ITALIA	Milano	Diseño de ingeniería y suministro llave en mano de una planta completa para el ajuste volumétrico de la recolección separada de residuos hospitalarios y similares
2002	VIDORI SERVIZI AMBIENTALI	Vidor (TV)	Diseño de ingeniería y suministro “llave en mano” de una planta completa para la selección y el ajuste volumétrico de la recolección diferenciada de los residuos

SUMINISTROS DIRECTOS “LLAVE EN MANO”			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2000 ÷ 2002	CARTIERE BURGO	Mantova, Avezzano (AQ) e Sora (FR)	Suministro de instrumentación y materiales varios para adaptar las plantas y ponerlas en marcha (centrales térmicas e fábricas de papel)
2000	MANUTENCOOP	Quarto (VENEZIA)	Suministro de pantalla separadora y detalles del sistema
2000	SIGMA TAU	Pomezia	Revamping planta de energía térmica DCS

DISEÑO DE INGENIERIA, ASISTENCIA, CONSTRUCCION Y PUESTA EN MARCHA PLANTAS			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2002	RECORDATI	Latina	Revamping de plantas farmacéuticas y automatización de planta de fermentación
2001	PROGEO	Agrigento	Diseño de ingeniería y dirección técnica para una planta de separación de múltiples materiales provenientes de la recolección diferenciada
2001	TECHNIP	Checoslovaquia	Revamping sala de control - Refinería de Litvinov
2000	KTI	Inglaterra	Diseño de ingeniería de la sala de control y automatización de hornos petroquímicos - SHELL
2000	SET	Portugal	Revamping y automatización planta de tratamiento aguas residuales de la ciudad de Pereira
1999	KTI	USA	Diseño de ingeniería, control y automatización de la planta de hidrógeno con fuel-cel de 500 Nm ³ /h para BECHTEL - California
1999	Provincia de San Juan	Argentina	Planta de reciclaje de RSU (residuos sólidos urbanos) de 500 ton/día
1998	ITALMACERO	Modena	Planta de selección para el control de calidad del papel reciclado
1998	KTI	Roma	Proyecto, control y automatización de hornos petroquímicos para ENEA - Casaccia
1998	KTI	Roma	Proyecto, control y automatización de hornos petroquímicos para Trecate - Novara
1998	SMOGLESS	Milano	Automatización planta de secado lodos - Ceccano (FR)
1997	KTI	Rusia	Proyecto de ingeniería, control y automatización de hornos petroquímicos para ciudad de Kirishi

DISEÑO DE INGENIERIA, ASISTENCIA, CONSTRUCCION Y PUESTA EN MARCHA PLANTAS

Año	Sociedad	Localidad	Descripción
1997	KTI	Arabia Saudita	Proyecto de ingeniería, control y automatización de plantas de incineración para la ciudad de Yambu
1997	KTI	Qatar	Proyecto de ingeniería, control y automatización de hornos petroquímicos para PETROFAC
1996	ECOMILK	Grosseto	Planta de compostaje de lodos industriales y la poda verde orgánico y recolección diferenciada de 40 ton/día
1996	ECOMILK	Grosseto	Proyecto de ingeniería automatizado para la recuperación del lactosio del suero de la leche
1996	KTI	Roma	Proyecto de ingeniería, control y automatización de hornos petroquímicos para AGIP - Sannazzaro
1996	KTI	Roma	Proyecto de ingeniería, control y automatización de hornos petroquímicos para AGIP - Milazzo
1996	MITENI	Trissino (VI)	Proyecto de ingeniería, control y automatización de planta de incineración con recuperación de HF
1995	AMA	Roma	Planta de producción de alimentos para animales a partir de residuos orgánicos de comedores de empresas y ministerios
1995	KTI	Noruega	Proyecto de ingeniería, control y automatización de hornos petroquímicos para STATOIL
1994	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Investigación por encargo del Ministerio del Ambiente sobre plantas en Italia para la preparación de CDR (combustible de desechos)
1994	CARTIERE CARDELLA	Lucca	Planta para el tratamiento, almacenamiento y carga de residuos de papeleras.
1994	SEGESTA	BOLOGNA	Relleno sanitario para RSU y similares ciudad de Bazzano
1992	AMIU	Modena	Planta de inertización e incineración de residuos tóxicos y nocivos
1990	CONSORZIO BASSO LAZIO	Colfiorito (FR)	Planta de reciclaje RSU de 500 kg/hora
1989	GESENU	Perugia	Planta de regeneración de la plástica reciclada RSU de 500 ton/día
1987	KVERNER BRUG	Noruega	Planta de regeneración de la plástica reciclada RSU de 650 ton/día ciudad de Oslo
1986	GESENU	Perugia	Planta de compostaje de la fracción orgánica de RSU de 170 ton/día
1986	VITKOVICE	Checoslovaquia	Planta de selección y reciclaje RSU de 600 ton/día ciudad de Ostrava

DISEÑO DE INGENIERIA, ASISTENCIA, CONSTRUCCION Y PUESTA EN MARCHA PLANTAS			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
1983	TECNOPLASTIC	Pomezia (Roma)	Planta de regeneración de la plástica reciclada RSU de 500 ton/día
1979	SNAM PROGETTI	Ceccano (Fr)	Suministro de "skid" para planta de producción gas
1978	FIAT	Torino	Horno ruotante inceneridor de melma de pintura

SECTORES HIDROGENO - PETROQUIMICO - FARMACEUTICO			
Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2015	KT	China	Diseño de ingeniería electrotécnica instrumental para la planta de energía térmica solar a concentración - planta de demostración de Akesai (obras en curso)
2014	KT	Indonesia	Diseño de ingeniería electrotécnica instrumental para el proyecto de EDC Pirólisis Furnace FU-C401A / B
2014	Polynt	Ravenna	Estudio e implementación de mejoras al sistema de control de postcombustión ME-501
2013	Tecnimont KT	Italy	Diseño de ingeniería electrotécnica instrumental para planta de energía térmica solar a concentración
2012	Tecnimont KT	Louisiana USA	Diseño de "piping" con "stress analysis" de las líneas de tuberías del quemador, servicios de descoquificación de vapor, amoníaco y servicios aire y agua del horno PG 302-B de Nucor
2011	IPLOM	Genova	Consultoría para la integración funcional de nuevas Plantas de Hidrógeno/Hydrocracker en la red de la Refinería de BUSALLA
2010	ITT	Iran	Estudio de "revamping" para la modernización de una refinería de lubricantes - ciudad de Behran
2010	TECHNIP KTI	Iran	Diseño de ingeniería electrotécnica instrumental del proyecto Reformer H-1401 - Planta de amoníaco y urea - ciudad de Shiraz
2009	FALORNI	Rumania	Incremento de la eficiencia de Forni Platformer % Crude Oil Heater - Rompetrol (plataforma de horno y calentador de aceite crudo)
2008	TECHNIP KTI	Mantova	Colaboración para el proyecto y diseño de plantas y sistema de control de plantas de hidrógeno (Zero Regio)
2007	DANIELI	Emiratos Arabes Unidos	Proyecto instrumentación y automatización de planta de hidrógeno desde 260000 Nm ³ /h (GHC-1) y suministro de pieza electro-instrumental
2007	TECHNIP KTI	Busalla	Aumento del factor de servicio y supervisión de los procedimientos de puesta en marcha en una planta de hidrógeno de 8000 Nm ³ / h (IPLOM Busalla)

SECTORES HIDROGENO - PETROQUIMICO - FARMACEUTICO

Año	Sociedad	Localidad	Descripción
2004	AIR LIQUIDE ITALIA	Priolo (CT)	Consultoría para la planta de hidrógeno 27000 Nm ³ /h (AL / TOPSOE)
2004	TECHNIP KTI	Alessandria Egipto	Aumento del factor de servicio en un sistema de hidrógeno de 60000 Nm ³ / h
2003	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Irlanda	Automatización y “revamping” o modernización de planta de incineración con suministro de sistema de interbloc - ciudad de Dublín
2003	CMB	Iran	Consultoría para planta de Hidrógeno de 1100 Nm ³ /h (MALHER)
2002	TECHNIP KTI	Mantova	Proyecto del sistema de control / interbloqueos para la planta de hidrógeno 17000 Nm ³ /h (KTI/AIR PRODUCT - Greengas)
2001	LG	China	Sistema de control y bloqueo para calderas de CO de 300 ton/hora
2001	LINDE	Roma	Diseño de control y automatización de hornos petroquímicos para BIPRONAFT - Polonia
2000	LINDE	Roma	Diseño de control y automatización de hornos petroquímicos para FLUOR DANIEL - Alemania
1999	LINDE	Roma	Diseño de control y automatización de hornos petroquímicos para REDCO - Qatar
1998	SET	Milano	Automatización de la planta de secado de cloruro de calcio - China
1997	AIR LIQUIDE ITALIA	Catania	“Revamping” - Modernización planta de hidrógeno, aumento de capacidad de 250 a 350 Nm ³ /h
1997	SET	Milano	Automatización de plantas de secado de soda - Rumania y China
1996	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Latina	Ingeniería de automatización de plantas y modernización de plantas de incineración de residuos líquidos / residuos gaseosos
1996	KTI	Milazzo	Automatización de planta de hidrógeno de 40000 Nm ³ /h (Raff. AGIP)
1995	KTI	Bussi	Automazione ed incremento della capacità su impianto idrogeno da 1500/1800 Nm ³ /h Automatización y aumento de capacidad planta de hidrógeno 1500/1800 Nm ³ /h
1994	KTI	Sannazzaro de Burgundi	Automatización planta de hidrógeno de 46000 Nm ³ /h (Raff . AGIP)